



旧版KG2燃机替换

工业&商业

概况

安装:
1 X OP16-3A

位置:
荷兰代尔夫宰尔

输出:
电力: 1.8 MWe
热气: 8.7 kg/s at 575°C

客户:SINIAT B.V.

挑战

SINIAT是一家石膏板制造商，该工艺需要持续可靠的电力和热能。SINIAT运行的是一台KG2燃气轮机，电效率低达14%，电功率输出限制在1.1兆瓦。随着能源市场的发展，这在经济上不再可行，这就需要一种具有更高电效率和更高热量输出的解决方案。工厂要求新燃机须占用相同的占地面积和位置，并在两周内完成所有工作，以避免生产停工。

解决方案

OPRA和SINIAT联合使用OP16-3A燃气轮机取代了热电联产厂，输出1.8MWe和5.8 mw，电力效率26%，整体工厂效率85%。

燃机的废气部分通过管道输送至带有集成后燃烧系统的两个钙化器，SINIAT可以根据工艺要求调整流动温度。由于烟道气体的高氧含量(15%)，可以直接后燃排气流。

剩余的废气流用于直接干燥石膏板产品，其温度与燃机的热输出完全匹配。

OP16燃机的预防性维护要求仅限于一次年度检查，并可延长大修间隔时间。



结果

OPRA能够通过计划在夏季停运的两周内安装和调试新的燃机来适应项目的具体要求。

新的热电联产工厂的总效率超过85%，维护要求简化，排放减少高达30%。

由于工厂的生产依赖于热电联产系统，OPRA和SINIAT签署了一项长期服务协议，保证可用性和24/7服务。而今该装置继续按要求运行，已成功运行了8年以上。

30%

减少排放

28%

节省能源成本

40%

减少维修活动

2 weeks

拆卸、安装与调试

联系我们:

OPRA, Haaksbergerstraat 71,
7554 PA HENGLO, THE NETHERLANDS

+31 (0)74 245 2121
www.opra.energy
sales@opra.nl

