



通过优化热、电的使用来节约能源

工业与商业

概况

安装: 1 X OP16-3B

位置:
荷兰蒂尔堡

输出:
电力: 1.7 MWe

客户:
FujiFilm Europe B.V.

挑战

位于蒂尔堡的富士胶片生产厂生产胶印版。在运行期间，该装置产生30.000nm³/h的喷射气流，其中含有约235kg/h (7.8g/nm³) 的溶剂。

溶剂含量必须降至50mg/nm³，相当于破坏率高于99%。

由于天然气的高消费量，空气流量和溶剂含量的波动使得标准回收氧化剂的安装在经济上不可持续。

解决方案

在与OPRA及其合作伙伴的合作中，富士胶片定义了一种创新的解决方案，在溶剂销毁过程中集成了联合循环燃气轮机。OP16燃机的烟气在热交换器中对被污染的气流进行预热。在进入焚烧炉之前，由于废气中所含的热能，使空气温度从80°C上升到400°C。由于在900°C下发生溶剂破坏，所需热量输入的近一半由燃气轮机提供，此外，还为当地生产了1.7MWe的电力。

剩余的热量被用来产生高压蒸汽来运行汽轮机。



结果

通过巧妙地使用OP16的热能，这一成功的集成达到了较高的整体能源效率，与使用标准氧化剂相比，降低了35%的能源成本。由于整个过程的天然气消耗量较低，这也意味着减少了40%的排放。

这是将OP16燃气轮机集成到工业流程中以优化所有可用能源使用带来好处的另一个应用案例。



节省能源成本



减少废气排放



年度预防性维护

联系我们:

OPRA, Haaksbergerstraat 71,
7554 PA HENGELLO, THE NETHERLANDS

+31 (0)74 245 2121
www.opra.energy
sales@opra.nl

