



因OP-16燃机的完全整合，节省了大量资金

工业与商业

概况

安装: 1 X OP16-3B

位置:
菲维扎诺, 意大利

输出:

发电: 1.8 MWe
蒸汽: 4 t/h 高压
热空气: 8.9 kg/s at 570°C

客户:
Cartiera San Lorenzo

挑战

造纸和纸巾行业是能源密集型行业。在生产过程的每个阶段，蒸汽产生和干燥都需要高温热。

随着不断努力减少排放以及天然气和电力价格的上涨，优化电厂的能源使用对于行业的可持续性和竞争力至关重要。

解决方案

EIL与OPRA合作开发了一种创新系统，将OP16燃气轮机集成在干燥器罩内。

来自OP16的无油废气在570°C时进入发动机罩。系统可以自动调整流量和温度，以符合生产规格。如果必须增加热输入，则由于OP16排气流的高氧含量（15%），通过传统燃烧器系统进行后燃。所有这些都是自动管理的，以匹配操作员定义的设置。

然后通过热回收蒸汽发生器（HRSG）抽取发动机罩中的空气，每小时产生5吨蒸汽。剩余的能量用于热交换器，为其他生产过程产生热空气，并用于吸收式制冷机，以冷却涡轮机的进气并增加电力输出。



结果

通过这种创新的解决方案，EIL几乎利用了OP16燃气轮机的所有可用能源。

其结果是总效率为90%，与标准安装相比节省了高达40%的能源成本。工艺优化也使每天的纸张产量提高了10%。

总的来说，每年可以节省150万欧元。



节省能源成本



减少废气排放



增加总产量

联系我们

OPRA, Haaksbergerstraat 71,
7554 PA HENGELLO, THE NETHERLANDS

+31 (0)74 245 2121
www.opra.energy
sales@opra.nl

